	Manual de especificaciones	Proceso ISO 9001 Certificado	Edición 1	25/10/01
	Especificaciones estándar		Hoja	1/3

LOCX 31231 + Activador

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Ester acrílico modificado
Aspecto (sin curar)	Líquido Verde Oliva
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Media
Curado	Anaeróbico con activador
Beneficios	Curado a temperatura ambiente
Aplicación	Unión

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas:

Coefficiente de Dilatación Térmica ISO 11359-2, K ⁻¹	100x10 ⁻⁶
Coefficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0,11
Calor específico, kJ/(kg·K)	0,32

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Tras 2 minutos a 22 °C, Activador 31231 en 2 caras

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587:

Acero (granallado)	N/mm ²	≥9,81
	(psi)	(≥1.421)

Tras 1 hora a 22 °C, Activador 31231 en 2 caras.

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587:

Acero (granallado)	N/mm ²	≥13,83
	(psi)	(≥2.000)

Tras 24 horas a 22 °C, Activador 31231 en 2 caras

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587:

Acero (granallado)	N/mm ²	≥17,24
	(psi)	(≥2.490)

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Curado durante 1 semana a 22 °C, Activador 31231 en 1 cara

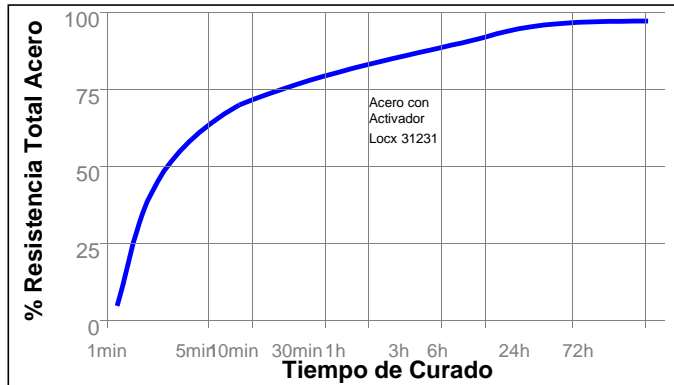
Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587:

Acero (granallado)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato que se utilice. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado ensayada según norma ISO 4587. (Activador 31231 se aplica a una de las superficies)

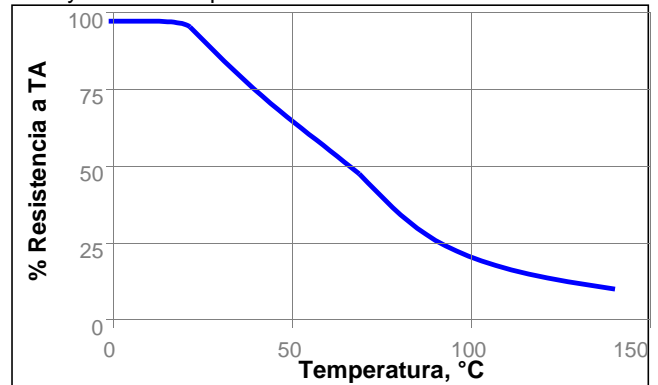



Velocidad de curado según la holgura

El comportamiento de este adhesivo se ve negativamente afectado por el aumento de holgura, por lo tanto no es recomendable entre aplicaciones no ajustadas.

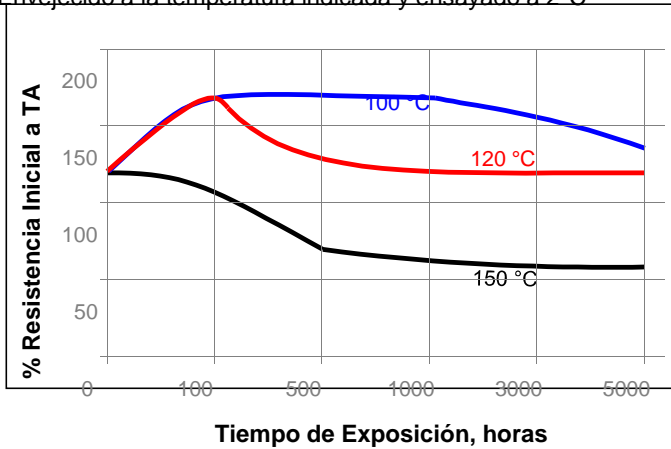
Resistencia térmica

Ensayada a la temperatura indicada



	Manual de especificaciones	Proceso ISO 9001 Certificado	Edición 1	25/10/01
	Especificaciones estándar		Hoja	2/3

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 2°C



Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial	720 h
Acetona	22		15
Tricloroetileno	22		40
Combustible Aviones (JP-4)	93		60
Agua	93		60
Agua/glicol 50/50	93		10
Humedad (100 % HR)	82		60

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.


Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Cuando se utilicen soluciones acuosas para la limpieza de las superficies, antes de la adhesión, es importante comprobar la compatibilidad entre la solución limpiadora y el adhesivo. En algunos casos, estas soluciones acuosas podrían afectar al curado y comportamiento del adhesivo.

Normalmente, no se recomienda este producto para su uso en plásticos (particularmente los termoplásticos, sobre los que podrían producirse grietas por tensión). Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad de este producto con dichos sustratos.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. Para asegurar un curado rápido y fiable, el Activador 31231 debe aplicarse sobre una de las superficies, y el adhesivo en la otra. Los componentes deben ensamblarse en el transcurso de 15 minutos.
3. La holgura recomendada para la unión es 0.1mm (0.004"). Para tolerancias mayores (hasta 0.125 mm (0.005")) o para aumentar la velocidad de curado, se empleará el Activador 31231 en las dos caras a unir. Las piezas deben ser ensambladas de inmediato, en un tiempo máximo de 1 minuto.
4. El exceso de adhesivo se puede limpiar con un disolvente orgánico.
5. Mantener sujeta la unión hasta que el adhesivo haya fijado.
6. Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente de 24 a 72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de unión, materiales y condiciones ambientales).

	Manual de especificaciones	Proceso ISO 9001 Certificado	Edición 1	25/10/01
	Especificaciones estándar		Hoja	3/3

Especificaciones de los productos Locx

Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo. Incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. **Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C.**

El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original.

Servex Argentina S.R.L. no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil mm} / 25,4 = "$

$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil N} \times 0,225 = \text{lb N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"} \text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{" mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja Técnica (HT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Servex no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos