



Información Técnica

Adhesivo sellador anaeróbico con PTFE 3592

Hoja 1/2

Descripción del producto

Sellador anaeróbico de uso directo, con elevado contenido de Politetrafluoroetileno PTFE de endurecimiento progresivo y de baja resistencia al desarme posterior.

Recomendado para sellado de todo tipo de uniones roscadas.

Se presenta en forma de pasta de alta viscosidad y de alta consistencia, que cura por procesos anaeróbicos al ajustarse entre superficies metálicas e impedido del contacto con el oxígeno del aire.

Una vez aplicado cubre completamente todos los espacios libres entre las superficies roscadas, macho y hembra. En estas condiciones proporciona un sellado instantáneo a baja presiones. El alto contenido de PTFE permite un fácil deslizamiento y posterior ajuste de las conexiones roscadas de gran diámetro y sin que se provoquen marcas o excoiraciones durante el posicionado.

En este material el endurecimiento (curado) es gradual y se desarrolla durante más de 12 horas.

El sellado obtenido es completamente eficiente y tolera sin problemas golpes y vibraciones sin presentar fugas. **No es inflamable.**

El empleo de este producto permite efectuar los montajes a mano, roscando hasta llegar a tope, y luego girando en el sentido de desarme hasta obtener la orientación deseada.

Apto para uso en instalaciones de gas domiciliarias.

Por lo general no se requiere el empleo de llaves de fuerza.

Provee un sellado instantáneo en conexiones estándar de hasta 20Kg/cm², sin ningún tipo de apriete. Con un leve ajuste se llega fácilmente a los 70 Kg/cm².

Elimina el uso de la cinta de TEFLÓN® y no produce taponamientos en válvulas o llaves.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO EN EL ENVASE

Resina base		Diéster de metacrilato + PTFE en dispersión
Color		Blanco
Aspecto		Pasta consistente no migrante.
Viscosidad	(Cps)	Mayor de 500.000 (Pasta)
Densidad	(Gr/Cm ³)	1.100
Punto de inflamación	(°C)	>100 °C

PROPIEDADES DEL PRODUCTO POLIMERIZADO

Holgura máxima recomendada (mm) 0.5 (Máximo)

Tiempo de curado:

Manipulación	4 hs
Curado Parcial	24 hs
Curado Total	72 hs

Activador recomendado LOCX® LTF

Resistencia al corte del producto polimerizado

30 - 50 Kg/cm²

Rango de temperaturas (°C)

-55 a 204

Aplicaciones típicas

Sellado y lubricación de todo tipo de uniones roscadas. Juntas de bridas, cañerías de agua y gases. Conductos de Etilen Glicol, Petróleo, Aceites Lubricante, productos alcalinos con una concentración de hasta el 10%.

No se debe utilizar en sistemas de oxígeno,

Forma de aplicación

Los elementos a sellar deben estar en lo posible libres de polvo, grasas, aceites y herrumbre. Una delgada película de aceite de maquinado o lubricante, no afectará el sellado.

El producto puede ser aplicado con espátula o directamente con el pico del envase sobre la rosca hembra. Ejercer una ligera presión para que el material llene perfectamente los hilos de rosca y luego armar las partes de la manera usual.

IMPORTANTE

ESTE PRODUCTO NO ES RECOMENDABLE PARA SU USO EN CONDUCTOS DE OXÍGENO PURO O SISTEMAS RICOS EN OXIGENO. NO DEBE UTILIZARSE COMO SELLADOR DE SUSTANCIAS CLORADAS O DE MATERIALES ALTAMENTE CORROSIVOS