



## Información Técnica

# Adhesivo sellador anaeróbico con PTFE 3567 Aprobación I.G.A. 1797 / 2

### Descripción del producto

Sellador anaeróbico de uso directo, con alto porcentaje de Politetrafluoroetileno PTFE.

Para sellado de todo tipo de uniones roscadas.

Producto de fácil manejo que, debido a su consistencia y viscosidad, una vez aplicado ocupa completamente todos los espacios libres entre las superficies roscadas, macho y hembra. En estas condiciones proporciona un sellado instantáneo a baja presiones

Tratándose de un producto anaeróbico, cura al estar confinado entre partes metálicas ajustadas y excluido del contacto con el oxígeno del aire. En este material el endurecimiento (curado) es gradual y se desarrolla durante más de 12 horas.

Luego del proceso de cura, forma un excelente sello, con capacidad para soportar presiones de fluidos hidráulicos, gases, vapor, combustibles o la mayoría de los productos químicos que puedan circular por la tubería.

El sellado obtenido es completamente eficiente y tolera sin problemas golpes y vibraciones sin presentar fugas. **No es inflamable.**

El empleo de este producto permite efectuar los montajes a mano, roscando hasta llegar a tope, y luego girando en el sentido de desarme hasta obtener la orientación deseada.

### **Apto para uso en instalaciones de gas domiciliarias.**

Por lo general no se requiere el empleo de llaves de fuerza.

Provee un sellado instantáneo en conexiones standard de hasta 20 Kg/cm<sup>2</sup>, sin ningún tipo de apriete. Con un leve ajuste se llega fácilmente a los 70 Kg/cm<sup>2</sup>.

Elimina el uso de la cinta de TEFLÓN® y no produce taponamientos en válvulas o llaves.

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO EN EL ENVASE

Resina base		Diester de metacrilato + PTFE en dispersión
Color		Blanco
Aspecto		Pasta suave
Viscosidad	(Cps)	800.000 (Pasta)
Densidad	(Gr/Cm <sup>3</sup> )	1.100
Punto de inflamación	(°C)	>100 °C

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO POLIMERIZADO

Holgura máxima recomendada (mm) 0.5 (Máximo)

Tiempo de curado:

	Manipulación	4 hs
	Curado Parcial	24 hs
	Crado Total	36 hs
Activador recomendado		LOCX ® LTF
Resistencia al corte del producto polimerizado		10 a 30 Kg/cm <sup>2</sup>
Rango de temperaturas	(°C)	-55 a 150

## **Aplicaciones típicas**

Sellado y lubricación de todo tipo de uniones roscadas. Juntas de bridas, cañerías de agua y gases. Conductos de Etilen Glicol, Petróleo, Aceites Lubricante, productos alcalinos con una concentración de hasta el 10%.

## **Forma de aplicación**

Los elementos a sellar deben estar en lo posible libres de polvo, grasas, aceites y herrumbre. Una delgada película de aceite de maquinado o lubricante, no afectará el sellado.

El producto puede ser aplicado con espátula o directamente con el dedo sobre la rosca hembra. Ejercer una ligera presión para que el material llene perfectamente los hilos de rosca y luego armar las partes de la manera usual.

## **Certificaciones:**

Matrícula N° 1797 / 2 del I.G.A. (Instituto del Gas Argentino)

Certificado N° 68257 del I.G.A. (Instituto del Gas Argentino)

Sellante:        Presión de Trabajo: 17,23 bar  
                    Presión de Prueba: 26,00 bar

Presentación: Envase de: 50 gr ; 250 gr ; 600 gr.

### **IMPORTANTE**

**ESTE PRODUCTO NO ES RECOMENDABLE PARA SU USO EN CONDUCTOS DE OXÍGENO PURO O SISTEMAS RICOS EN OXIGENO. NO DEBE UTILIZARSE COMO SELLADOR DE SUSTANCIAS CLORADAS O DE MATERIALES ALTAMENTE CORROSIVOS**